



CERTIFIKÁT



Czech

TÜV SÜD Czech – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace



PEaPE METAL, s.r.o.
č.p. 247
CZ - 671 33 Mikulovice
IČ: 25580272

Místo výroby:

č.p. 247, CZ - 671 33 Mikulovice u Znojma

je certifikovaná pro P - výrobu

s klasifikační úrovní **CL 1** podle **EN 15085-2:2020**.

Číslo auditní zprávy: **15.054.771.15085**

Platnost certifikátu: **15.03.2026**

Číslo certifikátu: **15.054.709**

Certifikační schéma: **NKV-CS-001**

– v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

V Praze, dne 15.03.2023



Vedoucí certifikační orgánu



1. **Oblast použití:** podvozky (čelníky, podélníky, příčníky, rámy podvozku); spodky lokomotiv, vozů na přepravu osob a nákladních vozů (představky, podélníky, příčníky, kolébky, konstrukční skupiny); skříňové vozů (čelní a boční stěny, střecha, kabina strojvedoucího, sestava podlahové desky, moduly pohlcující energii, zábrany proti přenárazníkování); nosné rámy, konzoly a upínací pásky pro vnější výbavu (např. nádrže, elektrické skříňe, skříňe klimatizace a vzduchojemy); vnější samonosné skříňe na výstroj a podpodlahové zásobníky (na čerstvou vodu a odpadní vodu); vnější trakční a elektrická výstroj (skříň transformátoru, zavěšení transformátoru, zavěšení motoru, uložení převodovky, upevnění trakčního motoru, nosiče přístrojů); vnitřní trakční a elektrická výstroj (skříň transformátoru, zavěšení transformátoru, zavěšení motoru, uložení převodovky, upevnění trakčního motoru, nosiče přístrojů)

2. Rozsah certifikace:

| Metoda svařování podle EN ISO 4063 | Materiálová skupina podle CEN ISO/TR 15608 | Rozměry základního materiálu | Poznámky | |
|------------------------------------|--|------------------------------|-------------------------|----|
| 135 | 1.1 | t = 0,75 – 3,0 mm | BW | |
| | | t = 1,0 – 3,0 mm | FW | |
| | | t = 3,0 – 8,0 mm | FW, robotické svařování | |
| | 1.2 | t = 3,0 – 50,0 mm | BW, FW | |
| | 8.1 | t = 1,0 – 16,0 mm | BW | |
| 141 | 22.3 | t = 1,5 – 6,0 mm | FW | |
| | 1.1 | t = 0,75 – 3,0 mm | BW | |
| | | t = 1,0 – 3,0 mm | FW | |
| | | 8.1 | t = 0,5 – 6,0 mm | BW |
| | | t = 1,0 – 3,0 mm | FW | |
| 22.3 | t = 1,5 – 6,0 mm | BW, FW | | |

3. Pracovníci svářečského dozoru:

| Pracovní funkce – úroveň dle EN 15085-2, čl. 5.3.1 | Jméno, příjmení / datum narození | Kvalifikační stupeň |
|--|-------------------------------------|---------------------|
| Odpovědný svářečský dozor – A | Ing. Miroslav Fruhwirt / 20.09.1988 | 6.2.2 |
| Rovnoprávný zástupce – A | Ing. Alan Malec / 12.02.1974 | 6.2.2 |
| Zástupce – B | -- | -- |
| Zástupce – C | -- | -- |



Poznámky / Prolongace:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání zkušební značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění.